

finiture di superficie

surface finishes

LUCIDATA: la finitura Lucidata è ottenuta attraverso una **lavorazione meccanica di asportazione progressiva**, utilizzando materiali micro-abrasivi con granulosità decrescente, al fine di ottenere una **superficie perfettamente riflettente**. La superficie Lucidata è raccomandata per applicazioni esclusivamente a rivestimento e per la realizzazione di elementi di arredo di varia tipologia..

SATINATA: la finitura Satinata rappresenta la **perfetta sintesi tra estetica e funzionalità**. La superficie si presenta **perfettamente liscia**, morbida al tatto, con un grado di opacità controllato e omogeneo capace di esaltare lo sviluppo grafico delle lastre. La totale assenza di struttura **massimizza la pulibilità e la manutenzione quotidiana**. Si raccomanda l'applicazione delle lastre a rivestimento e per la finitura di complementi di arredo, evitando l'applicazione a pavimento.

MATTE: la finitura Matte si caratterizza per una **leggera struttura superficiale che esalta le finiture** lapidee e rende possibile l'ottenimento di un coefficiente di scivolosità idoneo per l'installazione a pavimento. La struttura della lastra rimane morbida e non comporta problematiche in termini di pulibilità. Si distingue per la **completa trasversalità applicativa**.

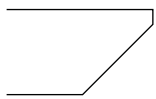
LUCIDATA: the Polished finish is obtained through a **progressive mechanical grinding process**, which uses micro-abrasive materials with decreasing granularity to create a **perfectly reflective surface**. The Polished surface is recommended exclusively for cladding applications and for the production of various types of furnishing elements.

SATINATA: the Satin finish is the **perfect synthesis between aesthetics and functionality**. The surface is **perfectly smooth**, soft to the touch, with a controlled and homogeneous opacity that enhances the graphic development of the slabs. The complete absence of structure **maximises cleaning capacity and daily maintenance**. The slabs are recommended for cladding applications and for decor finishes, but not for floor applications.

MATTE: the Matte finish is characterised by a **light surface structure that enhances stone finishes** and allows obtaining a friction coefficient suitable for floor applications. The structure of the slab remains soft and easy to clean. Its **transversal nature** makes it suitable for a **wide range of applications**.

possibili lavorazioni top

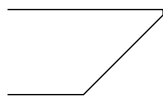
countertop machining options



A

lavorazione a 45° parziale
con spessore a vista
lucidato

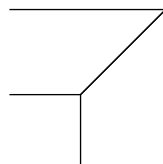
partial machining at 45°
with polished visible
thickness



B

lavorazione a 45°
(bisello minimo su bordo)

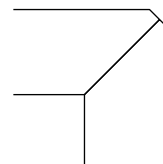
machining at 45°
(minimum bevel on edge)



C

lavorazione a 45° con
veletta assemblata
(bisello minimo su bordo)

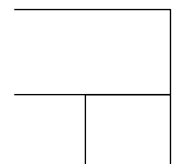
machining at 45° with
assembled rib
(minimum bevel on edge)



D

lavorazione a 45° con
veletta assemblata e
asportazione di 5 mm
nel punto di raccordo

machining at 45° with
assembled rib and
removal of 5 mm at
the joint



E

assemblaggio della veletta
in battuta sotto top

assembly of the rib at the
stop under the top

pulizia delle lastre cleaning of slabs

In caso di macchie particolari e/o particolarmente tenaci, è consigliabile l'uso di detergenti specifici: è importante fare sempre un test preventivo su una lastra prima di procedere con una lavorazione di trasformazione, in particolare per la finitura Lucidata, in funzione delle informazioni dettagliate nella tabella di seguito riportata.

Per quanto riguarda la pulizia ordinaria, Infinity raccomanda di evitare cere, saponi oleosi e prodotti impregnanti.

Si consiglia l'utilizzo di detergenti neutri, altrimenti si raccomanda di fare riferimento alle tabelle di seguito riportate.

Tutte le superfici Lucidate necessitano di un utilizzo di attrezzature non abrasive durante la fase di pulizia, per evitare opacizzazioni e graffiature del piano finito.

Ove necessario, per effettuare un corretto lavaggio acido sulle superfici Lucidate, è necessario utilizzare un acido tamponato diluito in acqua, dimezzando la concentrazione acida consigliata dal produttore. E' altresì fondamentale ridurre il periodo di contatto tra acido e lastre, procedendo, immediatamente dopo la pulizia, ad un abbondante risciacquo con acqua.

Tutti i prodotti in finitura Lucidata, come tutti i materiali realizzati da Infinity, rispondono alla normativa UNI EN ISO 14411.

Si sottolinea che, la normativa non prevede la pulibilità da tracce di gomma (ad esempio sottopentola) anche in contesti dove questa evenienza si possa verificare in modo continuativo. In generale, comunque, la specifica lavorazione di Lucidatura rende la superficie maggiormente riflettente, asportando una parte di materiale e quindi accentuando alcuni micro-porosità superficiali, rendendo il prodotto più attaccabile alle macchie.

Pertanto, su tali prodotti Infinity declina ogni responsabilità.

Ci teniamo a sottolineare che, prodotti in tinta unita di colore molto chiaro o nero intenso sono relativamente delicati in qualsiasi superficie, rispetto a taluni tipi di macchie, in quanto le stesse possono lasciare tracce o aloni maggiormente visibili che su prodotti con tonalità intermedie.

Occorre pertanto tenere presente che tali macchie comportano una manutenzione più accurata e tempestiva per ottenere una completa e corretta pulizia. La manutenzione ordinaria deve necessariamente essere effettuata con prodotti specifici, atti all'eliminazione di segni o macchie, come da tabella riassuntiva.

Per tutti i colori ed in particolare per i colori bianchi, diventa estremamente importante la prima pulizia successiva all'installazione al fine di rimuovere del tutto i residui di stucchi o collanti, che facilitano la sporabilità del prodotto. In generale su tali prodotti una pulizia non adeguata o tardiva del materiale può causare seri problemi di sporco, difficile da rimuovere completamente in fase di successiva pulizia.

In questi casi Infinity declina ogni responsabilità.

Vi invitiamo a consultare il riassuntivo legato ai prodotti per la pulizia di seguito proposto.

In case of particular and/or very stubborn stains, it is recommended to use specific detergents: make sure to carry out a test on a slab before proceeding with the transformation process, especially on the Polished finish, as shown in the table below.

With regards to ordinary cleaning, Infinity recommends not using waxes, oily soaps and impregnating products.

It is recommended to use neutral detergents, otherwise refer to the table shown below.

All the Polished surfaces require the use of non-abrasive tools during the cleaning phase in order to prevent the finished surface from scratching and from taking on a more matte appearance.

If you need to wash the Polished surface with acid, make sure to use a buffered acid diluted in water, halving the acid concentration recommended by the manufacturer.

Also make sure to reduce the period of contact between the acid and slab, by rinsing with water immediately after cleaning.

All the products with Polished finish, as well as all the materials made by Infinity comply with the UNI EN ISO 14411 standard.

It should be noted that the legislation does not provide for cleanability of rubber traces (e.g. saucepan mats) even in cases where this can occur continuously. The special Polishing process makes the surface highly reflective. The removal of part of the material accentuates the surface micro-porosity, making the product more susceptible to staining.

In this case, Infinity accepts no liability for these products.

We would like to point out that the surfaces of products with very light or very dark solid colours are relatively delicate to certain types of stains, as they can leave more visible traces or halos compared to products with intermediate colours.

Therefore, please bear in mind that these stains require more accurate and timely maintenance for complete and correct cleaning. Ordinary maintenance must be carried out with specific products suitable for removing marks or stains, as shown in the summary table.

For all colours and especially white colours, the first cleaning after installation is extremely important in order to completely remove all the residues of grout or adhesives that make the product dirty. In general, improper or late cleaning of these products may cause serious problems, making it difficult to completely remove dirt during the subsequent cleaning phase.

In these cases, Infinity accepts no liability.

Please refer to the overview of the products for the recommended cleaning method.

prodotti per la pulizia

cleaning products

TIPOLOGIE DI DETERGENTI Dove è consentita la vendita	SOLVENTI (candeggina, acqua-ragia, acetone, trielina, diluente alla nitro)		ACIDI (acido muriatico, acido cloridrico, acido fosforico)		DETERGENTI A BASE ALCALINA - ALCALI (detergenti professionali alcalini)	
TYPES OF DETERGENTS Where sales are permitted	SOLVENTS (bleaching solution, oil of turpentine, acetone, trichloroethylene, nitrate based thinner)		ACIDS (muriatic acid, hydrochloric acid, phosphoric acid)		ALKALINE BASED DETERGENTS - ALKALI (alkaline-based professional detergents)	
SUPERFICIE / SURFACE	Matte Satinato	Lucidato	Matte Satinato	Lucidato	Matte Satinato	Lucidato
TIPI DI MACCHIE / TYPES OF STAIN						
Birra / Beer				■	■	
Caffè / Coffee		■				
Calcare / Lime			■	■		
Catrame / Tar	■	■				
Cemento / Cement			■	■		
Cera di candela / Candle wax	■	■				
Coca Cola / Coca Cola		■				
Colla / Glue	■	■				
Gelato / Ice cream						
Gomma da masticare / Chewing gum	■	■			■	
Gomma di pneumatico, scarpe / Tyre rubber, shoes	■	■				
Grasso, Olio / Grease, Oil					■	■
Inchiostro / Ink	■	■				
Nicotina / Nicotine	■	■				
Pennarello / Felt-tip pen	■	■				
Resine / Resins	■	■				
Ruggine / Rust			■	■		
Smalto per unghie / Nail polish	■	■				
Sigaretta / Cigarette			■	■		
Vernice murale / Wall paint	■	■	■	■		
Vino / Wine		■				

Per informazioni e consigli Vi invitiamo a contattare Infinity. / For more information, contact Infinity.

caratteristiche tecniche technical specifications

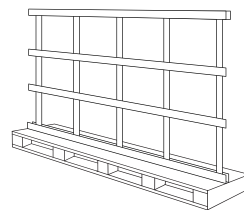
STANDARD EN 14411 - G

CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL DATA	NORMA STANDARD	VALORI PRESCRITTI DALLE NORME EN 14411 - G INTERNATIONAL STANDARDS EN 14411 - G	*VALORE MEDIO AVERAGE VALUE		
CARATTERISTICHE DIMENSIONALI SIZE CHARACTERISTICS					
Lati / Sides	EN ISO 10545-2	± 0,3% MAX (± 1,0 mm MAX)	CONFORME COMPLYING		
Spessore / Thickness	EN ISO 10545-2	± 5,0% MAX (± 0,5 mm MAX)	CONFORME COMPLYING		
Rettilinearità degli spigoli / Straightness of sides	EN ISO 10545-2	± 0,3% MAX (± 0,8 mm MAX)	CONFORME COMPLYING		
Ortogonalità / Rectangularity	EN ISO 10545-2	± 0,3% MAX (± 1,5 mm MAX)	CONFORME COMPLYING		
Planarità / Surface flatness	EN ISO 10545-2	± 0,4% MAX (± 1,8 mm MAX)	CONFORME COMPLYING		
Assorbimento d'acqua / Water absorption	EN ISO 10545-3	≤ 0,5%	≤ 0,05%		
Resistenza alla flessione / Flexion resistance	EN ISO 10545-4	S ≥ 700 N (< 7,5 mm) S ≥ 1300 N (> 7,5 mm) R ≥ 35 N/mm ² .	6 mm S ≥ 900 N R ≥ 40 N/mm ²	12 mm S ≥ 3500 N R ≥ 40 N/mm ²	20 mm S ≥ 10000 N R ≥ 40 N/mm ²
Resistenza all'urto / Impact resistance	EN ISO 10545-5	VALORE DICHIARATO DECLARED VALUE	> 0,85		
Resistenza all'abrasione / Abrasion resistance	EN ISO 10545-6	≤ 175 mm ³	< 145 mm ³		
Coefficiente di dilatazione termica lineare / Coefficient of linear thermal-expansion	EN ISO 10545-8	—	> 6x10 ⁻⁶ C ⁻¹		
Resistenza agli sbalzi termici / Resistance to thermal shocks	EN ISO 10545-9	TEST SUPERATO SECONDO EN ISO 10545-1 PASS ACCORDING EN ISO 10545-1	NESSUN DANNO NO DAMAGE		
Resistenza al gelo / Frost resistance	EN ISO 10545-12	TEST SUPERATO SECONDO EN ISO 10545-1 PASS ACCORDING EN ISO 10545-1	NESSUN DANNO NO DAMAGE		
Resistenza all'attacco chimico / Resistance to chemicals	EN ISO 10545-13	UB MIN.	MATTE A LA HA	SATINATO A LA HA	LUCIDATO A LA
Resistenza alle macchie / Resistance to stains	EN ISO 10545-14	VALORE DICHIARATO DECLARED VALUE	5		
Cessione di piombo e cadmio / Lead and cadmium discharge	EN ISO 10545-15	VALORE DICHIARATO DECLARED VALUE	< AL LIMITE DI RILEVAMENTO < THAN INSTRUMENT LIMIT		
Scivolosità / Skid resistance	DIN 51130	-	MATTE R9	SATINATO -	LUCIDATO -

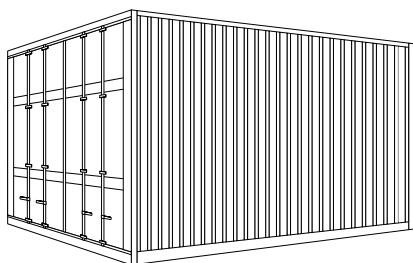
Per i certificati specifici, contattare INFINITY / For specific certificates, please contact INFINITY

riassuntivo formati ed imballi

summary of sizes and packaging

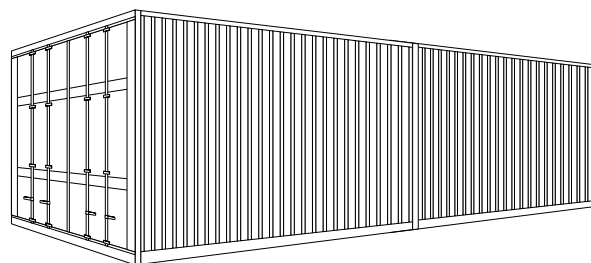


Imballo / Packaging	Cavalletto da 18 lastre Stand containing 18 slabs	Cavalletto da 38 lastre Stand containing 38 slabs	Cavalletto da 10 lastre Stand containing 10 slabs	Cavalletto da 22 lastre Stand containing 22 slabs
Ingombro / Overall dimensions	330x75x200 cm	330x75x200 cm	330x75x200 cm	330x75x200 cm
Peso / Weight	206 kg	206 kg	206 kg	206 kg
Formato / Dimension	160x320x0,6	160x320x0,6	160x320x1,2	160x320x1,2
Kg pezzo / Kg piece	83	83	148	148
Pezzi / Pieces	18	38	10	22
Scatole / Boxes	-	-	-	-
Mq / Sqm	92,16	194,56	51,20	112,64
Kg / Kg	1691	3341	1686	3462
Tipo imballo / Type of packaging	-	-	-	-



Container 20 piedi (5,90 x 2,32 x 2,35(h) m)
20'-Container (5.90 x 2.32 x 2.35(h) m)

nr 3 cavalletti 160x320 / nr 3 stands 160x320



Container 40 piedi (11,90 x 2,32 x 2,35(h) m)
40'-Container (11.90 x 2.32 x 2.35(h) m)

nr 9 cavalletti 160x320 / nr 9 stands 160x320